



KÖCO PS

DIN EN ISO 13918

Short-cycle drawn arc threaded stud with flange

■ Part-no. applies to steel, grade 4.8, uncoated, other types and dimensions upon request.



d_1	l_1	d_2	h_1	Part-no.	Mass kg/100	Chuck
M3	6	4	0,7 - 1,4	104-0120-103	0,031	350-0001-000
	8			104-0121-103	0,040	
	10			104-0122-103	0,046	
	12			104-0123-103	0,055	
	16			104-0124-103	0,071	
	20			104-0125-103	0,088	
M4	8	5	0,7 - 1,4	104-0130-103	0,070	350-0002-000
	10			104-0131-103	0,080	
	12			104-0132-103	0,100	
	16			104-0133-103	0,130	
	20			104-0134-103	0,160	
	25			104-0135-103	0,190	
M5	10	6	0,7 - 1,4	104-0160-103	0,130	350-0003-000
	12			104-0161-103	0,150	
	16			104-0162-103	0,200	
	20			104-0163-103	0,240	
	25			104-0164-103	0,300	
	30			104-0165-103	0,360	
M6	10	7	0,7 - 1,4	104-0200-103	0,188	350-0005-000
	12			104-0201-103	0,220	
	16			104-0202-103	0,283	
	20			104-0203-103	0,350	
	25			104-0204-103	0,435	
	30			104-0205-103	0,520	
M8	12	9	0,8 - 1,4	104-0120-103	0,380	350-0007-000
	16			104-0231-103	0,509	
	20			104-0232-103	0,632	
	25			104-0233-103	0,785	
	30			104-0234-103	0,930	
	35			104-0235-103	1,091	
M10	16	11	0,8 - 1,4	104-0260-103	0,809	350-0009-000
	20			104-0261-103	1,030	
	25			104-0262-103	1,280	
	30			104-0263-103	1,527	
	35			104-0264-103	1,774	
	40			104-0265-103	2,020	

¹ l_2 depends on l_1 and the welding energy.

