

ELOTOP 1710

- Schweißbereich 3–20 mm
- Maximaler Strom 1800 A
- Maximale Zeit 1500 ms
- Robustes Gehäuse

Technische Daten	
Bolzenschweißen mit Keramikring, Schweißbereich Ø (mm)	3–20
Kurzzeitbolzenschweißen, Schweißbereich Ø (mm)	3–12
Schutzgasbolzenschweißen, Schweißbereich \emptyset (mm)	3–16
Max. Strom (A)	1800
Stromeinstellbereich stufenlos (A)	150–1600
Zeiteinstellbereich stufenlos (ms)	20–1500
Schutzgasvorströmzeit (ms)	100-2000
Speichermöglichkeit (Parametersätze)	20
Max. Bolzen/min. bei Ø	50 /3 2 /20
Netzanschluss 50/60 Hz, Drehstrom	230/400
Netzstecker bei 400 V (A)	63
Netzkabel vieradrig bei 400 V	5/10
Netzabsicherung träge bei 400 V (A)	63
Netzaufnahmeleistung bei% ED	2,25/9/100 121/59/17
Netzspannungstoleranz	- 15/+ 6
Schutzart	IP 23
Kühlart	F
Gehäuseabmessung (L x B x H) mm	700 x 415 x 660
Lenkrollen/Bockrollen	2/2
Griff	1
Kranöse	2
Gewicht (kg)	ca. 160

- Selbstdiagnose für: Übertemperatur, Kurzschluss
 Steuerleitung, Netzphasenausfall und Pilotstromstörung
- Vollgesteuerte Thyristorbrücke
- Mikroprozessorgesteuert
- Konstantstromregelung
- Wiederauslösesicherung
- Netzanschluss Sonderspannungen (V): optional

- Steuerung staub-/nässegeschützt
- Stahlgehäuse, pulverbeschichtet
- Schutzgasausrüstung: optional
- Bolzenzähler: standard
- Anschluss von Automatikkomponenten: optional
- Menüführung: mehrsprachig

