



ELOTOP 2010

- Schweißbereich 3–22 mm
- Maximaler Strom 2300 A
- Maximale Zeit 1500 ms
- Robustes Gehäuse

Technische Daten

Bolzenschweißen mit Keramikring, Schweißbereich Ø (mm)	3–22
Kurzzeitbolzenschweißen, Schweißbereich Ø (mm)	3–12
Schutzgasbolzenschweißen, Schweißbereich Ø (mm)	3–16
Max. Strom (A)	2300
Stromeinstellbereich stufenlos (A)	300–2000
Zeiteinstellbereich stufenlos (ms)	20–1500
Schutzgasvorströmzeit (ms)	100–2000
Speichermöglichkeit (Parametersätze)	20
Max. Bolzen/min. bei ... Ø (mm)	52 /3 4 /22
Netzanschluss 50/60 Hz, Drehstrom (V)	230/400
Netzstecker bei 400 V (A)	63/125
Netzkabel vieradrig bei 400 V (m/mm ²)	5/16
Netzabsicherung träge bei 400 V (A)	63/80
Netzaufnahmeleistung bei ...% ED (kVA)	2,5/7/100 156/93/25
Netzspannungstoleranz (%)	- 15/+ 6
Schutzart	IP 23
Kühlart	F
Gehäuseabmessung (L x B x H) mm	805 x 430 x 730
Lenkrollen/Bockrollen	2/2
Griff	1
Kranöse	2
Gewicht (kg)	ca. 190

- Selbstdiagnose für: Übertemperatur, Kurzschluss Steuerleitung, Netzphasenausfall und Pilotstromstörung
- Vollgesteuerte Thyristorbrücke
- Mikroprozessorgesteuert
- Konstantstromregelung
- Wiederauslösesicherung
- Netzanschluss Sonderspannungen (V): optional
- Steuerung staub-/nässegeschützt
- Stahlgehäuse, pulverbeschichtet
- Schutzgasausrüstung: optional
- Bolzenzähler: standard
- Anschluss von Automatikkomponenten: optional
- Menüführung: mehrsprachig

