

**KOCO**

More than just  
stud welding.

**Přesnost,  
která zanechává  
stopy.**



**ELOTOP + 25** *Tiger*

**Efektivní zajištění kvality.  
Aktivní kontrola procesů.**



Nejdůležitější  
vlastnosti výrobku

## ELOTOP + 25 *Tiger*

- + Autodiagnostika pro:  
Přehřátí, zkrat v řídicím kabelu, výpadek síťové fáze a porucha pilotního proudu
- + Ině řízený tyristorový můstek
- + Mikroprocesorové řízení
- + Regulace konstantního proudu
- + Pojistka proti opětovnému spuštění
- + Zvláštní napětí síťové přípojky (V): volitelné
- + Řídicí jednotka chráněná proti prachu a vlhkosti
- + Ocelová skříň, s práškovým nátěrem
- + Počítadlo čepů
- + Připojení automatických komponentů: volitelné
- + Navigace v menu: vícejazyčná
- + Knihovna parametrů pro šrouby s hlavou
- + Kontrola procesu na základě křivek proudu, napětí a zdvihu;  
vyhodnocení na základě středních hodnot a odchylek
- + Dokumentace parametrů / možnost ukládání procesních dat a  
křivek ve formátu „CSV“; USB port
- + Ukládání chybových protokolů pro servisní účely
- + Podpora pro všechny stávající a budoucí systémy KÖCO
- + Zobrazení přesahu ve spojení se svařovací pistolí na  
čepy s měřicími senzory
- + Zamčení displeje
- + V budoucnu lze rozšířit o další moduly, např. LTE,  
automatizační rozhraní atd.

\* platí pouze při standardní konfiguraci 400 V s příloženým kabelem a síťovou zástrčkou (bez prodloužení síťových a svařovacích kabelů; při síťovém napětí  $\leq 230$  V jsou zapotřebí větší průřezy kabelů)

\*\* je třeba vykládat individuálně, je nutné dodržovat místní předpisy a podmínky

a: pro všechna dostupná napětí, není-li uvedeno jinak

b: Pokud se svařování provádí s nižším proudem, než je uvedeno, je možné zvětšit přípustné délky pro prodloužení síťových a svařovacích kabelů. Při slabém elektrickém napájení nemusí být eventuálně možné plně využít maximální délky prodloužení síťového a svařovacího kabelu.“

### TECHNICKÉ ÚDAJE<sup>a</sup>

ELOTOP + 25 *Tiger*

Průměr čepu (Ø) při svařování čepů s keramickým kroužkem	6-25 mm
Průměr čepu (Ø) při krátkodobém svařování čepů	-
Průměr čepu (Ø) při svařování čepů v ochranné atmosféře	6-16 mm
Vybavení pro ochrannou atmosféru	volitelné
Rozsah plynulého nastavení proudu	300-2600 A
Rozsah plynulého nastavení času	100-2000 ms
Doba před průtokem ochranného plynu (ms)	100-2000 ms
Doba po průtoku ochranného plynu (ms) (ms)	100-1000 ms
Možnost ukládání (sady parametrů)	20
Max. čepy/Min.	50/Min. při 6 mm Ø * 6/Min. při 25 mm Ø *
Připojení k síti	Trojfázový proud 50/60 Hz
Síťová zástrčka (400 V) CEE	125 A
Připojovací kabel zařízení (400V) při délce 5 m	16 mm <sup>2</sup>
Připojovací kabel zařízení (208V/230V/460 V)	- **
Setrvačná síťová pojistka (400 V)	125 A
Setrvačná síťová pojistka pro zařízení se zvláštním napětím (208 V / 230 V / 460 V)	200 A/150 A/100 A **
Příkon ze sítě (P <sub>1max</sub> )	187 kVA
Max. délka svařovacího kabelu při uvedeném svařovacím proudu a průřezu <sup>b</sup>	2000 A / 50 m při 120 mm <sup>2</sup>
Tolerance síťového napětí	-15/+6 %
Stupeň krytí	IP 23
Třída ochrany	I
Typ chlazení	AF
Rozsah skladovacích teplot	-20 °C až +70 °C
Relativní vlhkost vzduchu	do 50 % při 40 °C do 90 % při 20 °C
Rozměry skříně (d x š x v) mm	920x610x975
Natáčecí kolečka	2/2
Rukojeť	1
Jeřábové oko	2
Hmotnost (kg)	cca 380 kg
Přípojky svařovací pistole	1
Uzemňovací vodičky	2

# Máte zájem? Kontaktujte nás!

+49 2333 8306-0 [info@koeco.net](mailto:info@koeco.net)



**Köster & Co. GmbH**  
Spreeler Weg 32  
58256 Ennepetal  
Germany

[info@koeco.net](mailto:info@koeco.net)  
+49 2333 8306-0  
[www.koeco.net](http://www.koeco.net)