



ELOTOP 810

- Schweißbereich 3–12 mm
- Maximaler Strom 800 A
- Maximale Zeit 600 ms
- Robustes Gehäuse

Technische Daten

Bolzenschweißen mit Keramikring, Schweißbereich Ø (mm)	3–12
Kurzzeitbolzenschweißen, Schweißbereich Ø (mm)	3–8
Schutzgasbolzenschweißen, Schweißbereich Ø (mm)	3–10
Max. Strom (A)	800
Stromeinstellbereich stufenlos (A)	50–750
Zeiteinstellbereich stufenlos (ms)	20–600
Schutzgasvorströmzeit (ms)	100–2000
Speichermöglichkeit (Parametersätze)	20
Max. Bolzen/min. bei ... Ø (mm)	32 / 3 3 / 12
Netzanschluss 50/60 Hz, Drehstrom (V)	230/400
Netzstecker bei 400 V (A)	32
Netzkabel vieradrig bei 400 V (m/mm ²)	5/4
Netzabsicherung träge bei 400 V (A)	25
Netzaufnahmeleistung bei ...% ED (kVA)	1,4/3,2/100 55/38/7
Netzspannungstoleranz (%)	- 15/+ 6
Schutzart	IP 23
Kühlart	F
Gehäuseabmessung (L x B x H) mm	555 x 308 x 535
Griff	2
Kranöse	2
Gewicht (kg)	ca. 65

- Selbstdiagnose für: Übertemperatur, Kurzschluss
Steuerleitung, Netzphasenausfall und Pilotstromstörung
- Vollgesteuerte Thyristorbrücke
- Mikroprozessorgesteuert
- Konstantstromregelung
- Wiederauslösesicherung
- Netzanschluss Sonderspannungen (V): optional
- Steuerung staub-/nässegeschützt
- Stahlgehäuse, pulverbeschichtet
- Schutzgasausrüstung Standard
- Bolzenzähler: standard
- Anschluss von Automatikkomponenten: optional
- Menüführung: mehrsprachig

